





安全警告

请您在使用前详细阅读本说明书，严格按照说明书的要求使用。
请您在骑行前检查您的轮胎，确保安装到位、无漏气现象。
否则将可能造成严重的人身伤害，威胁您的骑行安全。



注意事项

1. 请使用与内胎气嘴规格相匹配的轮圈与外胎。
2. 内胎有塑性形变，这意味着内胎充气后会膨胀，不会完全缩小到原来的形态。所以我们不建议您在将膨胀后的内胎装入更窄的外胎中使用。例如：我们不建议您将在28mm宽度的外胎中使用过的内胎，再次放入23mm的外胎中使用。
3. 充气时请使用手动打气筒，不建议使用空气压缩机或其他高速充气设备。
4. 充气时请保证胎压在轮组或外胎的标称范围内。但应注意气压会随温度而变化，温度每升高2.5°C，胎压会增加1%，尤其是在黑色沥青路面行驶时，轮胎可能很容易超过允许范围的最大值。过高的胎压可能会导致轮胎在行驶过程中脱离车圈，从而导致失控和摔伤的风险。
5. 如果将轮胎存放在温度超过70°C的环境下（如经暴晒后的汽车内、阳光房等），请将内胎放气至3.5bar/50psi，以避免内胎损坏。
6. 为了保证您的安全，每次更换轮组或外胎时，请对内胎进行检查。如发现内胎充气不均匀，或有褶皱、拉伸、折痕等痕迹，请及时进行更换。
7. 本产品采用TPU（热塑性聚氨酯弹性体）材料，耐热性略低于丁基橡胶内胎，但优于乳胶内胎。在某些圈刹轮组进行制动的情况下，可能会导致内胎漏气并永久损坏（碟刹轮组无影响）。
8. 如果预期制动力超过常规情况，例如长时间下坡、车辆有过大的负载，我们建议您采用点刹减速，并暂停持续制动，待轮圈冷却后继续骑行。此外，建议在长时间下坡之前，可将胎压降低1.5bar/20psi，以使其不会因为温度升高而导致胎压过高。
9. 使用时请选用合适的气嘴长度的内胎，本产品气门芯不可拆卸。如需使用延长嘴，请使用外置免拆气门芯式的延长嘴。
10. 为保证内胎焊接部位的性能，胎体内有特氟龙垫片，并非异物。



安装说明与使用前检查

1. 在安装内胎前，请检查外胎内壁、轮圈、胎垫等位置，确保没有可能会造成内胎破裂的尖锐凸起物体。
2. 即使使用真空胎轮组，也应使用正确尺寸的胎垫并正确安装。
3. 将内胎安装到轮圈之前，应使用气筒将内胎少量充气至呈圆形，压力应小于0.5bar/8psi。
4. 安装外胎，先将外胎的一侧胎唇完全安装到轮圈胎槽内，然后将内胎气嘴插入轮圈气嘴孔，并将内胎塞入外胎，并卡入胎槽内。确保内胎在外胎与轮圈之间无积压或扭曲。最后将外胎的另一侧胎唇撬入胎槽。
5. 安装完成后再次检查，确保内胎没有被外胎或车圈挤压。
6. 安装完成后使用法式气嘴充气筒给内胎进行缓慢充气，并确保胎压在轮胎和车圈的要求范围内。
7. 注意，请勿使用金属或尖锐撬胎棒安装，因为这些工具可能会损坏内外胎或轮圈。
8. 具体操作请扫码联系售后，获取安装视频。



规格参数

产品型号	气嘴	重量	轮径	兼容胎宽
Tube700c	60/75 法式气嘴	36g	700c	23c~28c



售后服务

请扫描二维码关注“迈金服务”微信公众号，联系官方售后进行反馈。如您的内胎经检测有未经使用即漏气的情况，我们将免费为您换新。若有任何问题，或者想了解更多信息，请与我们联系：

电话：400-662-8297

售后支持：support-cn@magene.cn



青岛迈金智能科技股份有限公司

山东省青岛市李沧区九水东路130号2号楼

执行标准：Q/MG 03017

版本：V2.0